



ПРИМЕР ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА

для оценки квалификации

Специалист по организации проведения входного контроля покупных комплекующих изделий в ракетно-космической промышленности

(5 уровень квалификации)

(наименование квалификации)

I вариант

МОСКВА

2019 год

Состав примера оценочных средств¹

Раздел	страница
1. Наименование квалификации и уровень квалификации	3
2. Номер квалификации	3
3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации	3
4. Вид профессиональной деятельности	3
5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена	3
6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена	5
7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий	6
8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий	6
9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий	7
10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена	8
11. Критерии оценки (ключи к заданиям), правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) к практическому этапу профессионального экзамена	26
12. Задания для практического этапа профессионального экзамена	27
13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации	35
14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств (при наличии)	36

¹ В соответствии с Приложением «Структура оценочных средств» к Положению о разработке оценочных средств для проведения независимой оценки квалификации, утвержденному приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 1 ноября 2016 г. N 601н

1. Наименование квалификации и уровень квалификации: Специалист по организации проведения входного контроля покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности(5 уровень квалификации).

(указываются в соответствии с профессиональным стандартом или квалификационными требованиями, установленными федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации)

2. Номер квалификации: 25.01100.05

(номер квалификации в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации)

3. Профессиональный стандарт или квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации (далее - требования к квалификации): ПС «Специалист по входному контролю покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности», код 25.011

4. Вид профессиональной деятельности: входной контроль комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности

(по реестру профессиональных стандартов)

5. Спецификация заданий для теоретического этапа профессионального экзамена

Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки квалификации	Тип и № задания ²
1	2	3
Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: нормативно-техническая документация по входному контролю ПКИ в РКП	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 1, 2, 3, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 23, 24 - с открытым ответом: 12, 13 -на установление последовательности: 4
Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: методы контроля технических параметров ПКИ в РКП	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 37, 38 -на установление соответствия: 16, 21

Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: требования охраны труда и пожарной безопасности, правила устройства электроустановок	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа:25, 32, 33, 34, 35, 36
Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: требования правил безопасности при работе с магистралями и сосудами высокого давления	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 39
Трудовая функция С/01.5: Необходимые знания: электротехника, радиотехника в пределах, необходимых для выполнения входного контроля ПКИ в РКП	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 22, 40
Трудовая функция С/01.5: Необходимые знания: НТД по обеспечению качества в процессе производства	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа:15,19, 20, 26, 28, 31 -на установление соответствия: 17, 18
Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: устройство, принцип работы и назначение контрольно-измерительных приборов, применяемых при проведении входного контроля ПКИ в РКП	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с открытым ответом: 27
Трудовая функция С/01.5 Необходимые знания: основные виды неисправностей ПКИ в РКП и методы их устранения	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 14 -с открытым ответом: 29 -на установление соответствия: 30
Трудовая функция С/02.5 Необходимые знания: основы аттестации испытательного оборудования и поверки средств измерений для входного контроля	1 балл (правильный ответ) 0 баллов (неправильный ответ)	Задания: -с выбором ответа: 7

²Для проведения теоретического этапа экзамена используются следующие типы тестовых заданий: с выбором ответа; с открытым ответом; на установление соответствия; на установление последовательности. Типы заданий теоретического этапа экзамена выбираются разработчиками оценочных средств в зависимости от особенностей оцениваемой квалификации

Общая информация по структуре заданий для теоретического этапа профессионального экзамена:

количество заданий с выбором ответа: 30;

количество заданий с открытым ответом: 4;

количество заданий на установление последовательности: 1;

количество заданий на установление соответствия: 5;

Время выполнения заданий для теоретического этапа экзамена: 90 минут.

6. Спецификация заданий для практического этапа профессионального экзамена

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки	Тип и количество заданий
1	2	3
<p>Трудовая функция С/01.5</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>1. Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей НТД;</p> <p>2. Распределение задач по контролю качества ПКИ в РКП.</p>	<p>Определить необходимую численность контролеров участка входного контроля для осуществления выборочного контроля покупных комплектующих изделий в течении месяца.</p>	<p>Практическое задание № 1 на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях</p>

<p>Трудовая функция С/01.5</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>1. Проверка сопроводительной документации к ПКИ в РКП на соответствие требованиям НТД</p> <p>Необходимые умения:</p> <p>1. Применять средства измерения, необходимые для контроля технических параметров ПКИ в РКП;</p> <p>2. Читать условные обозначения в чертежах, электрические, сборочные и пневмосхемы.</p>	<p>I. По чертежу детали определить заданные контролируемые размеры (согласно таблице).</p> <p>II. Для каждого размера по номеру качества:</p> <p>1. определить предельное отклонение (мкм) от номинального размера (мм);</p> <p>2. предельные размеры D_{max} (мм) и D_{min} (мм);</p> <p>3. допуск на изготовление заданного размера (Т).</p>	<p>Практическое задание № 2 на выполнение трудовых функций, трудовых действий в модельных условиях</p>
---	--	--

Время выполнения заданий для практического этапа экзамена: 60 минут.

7. Материально-техническое обеспечение оценочных мероприятий:

а) материально-технические ресурсы для обеспечения теоретического этапа профессионального экзамена:

Кабинет, оснащённый офисными столами, стульями компьютерами с установленной операционной системой Windows, офисными программами и специальным программным комплексом для проведения теоретического экзамена, выход в интернет, принтер, канцелярские принадлежности (офисная бумага, ручки) и нормативно-техническая документация, указанная в перечне нормативных правовых и иных документов к комплекту оценочных средств.

(помещение, инвентарь, компьютерная техника и оргтехника, программное обеспечение, канцелярские принадлежности и другие)

б) материально-технические ресурсы для обеспечения практического этапа профессионального экзамена:

Рабочие столы, оснащенные компьютерами с подключенным интернетом и установленной операционной системой Windows, офисными программами MicrosoftOffice, принтером, канцелярскими принадлежностями: офисной бумагой, ручками, карандашами, калькулятором.

(помещение, инвентарь, компьютерная техника и оргтехника, программное обеспечение, канцелярские принадлежности и другие)

8. Кадровое обеспечение оценочных мероприятий:

В экспертную (экзаменационную) комиссию теоретического и практи-

ческого этапов профессионального экзамена должны входить специалисты, имеющие высшее техническое образование, опыт работы в проектно-конструкторском, технологическом подразделении или на производстве не менее 5-ти лет на инженерно-технических и руководящих должностях, иметь квалификацию, не ниже оцениваемой квалификации (5 уровень квалификации).

Специалисты должны иметь подтверждение (свидетельство) прохождения обучения по ДПП, обеспечивающее освоение:

а) знаний:

— НПА в области независимой оценки квалификации и особенности их применения при проведении профессионального экзамена;

— нормативные правовые акты, регулирующие вид профессиональной деятельности и проверяемую квалификацию;

— методы оценки квалификации, определенные утвержденным Советом оценочным средством (оценочными средствами);

— требования и порядок проведения теоретической и практической части профессионального экзамена и документирования результатов оценки;

— порядок работы с персональными данными и информацией ограниченного использования (доступа).

б) умений:

— применять оценочные средства;

— анализировать полученную при проведении профессионального экзамена информацию, проводить экспертизу документов и материалов;

— проводить осмотр и экспертизу объектов, используемых при проведении профессионального экзамена;

— проводить наблюдение за ходом профессионального экзамена;

— принимать экспертные решения по оценке квалификации на основе критериев оценки, содержащихся в оценочных средствах;

— формулировать, обосновывать и документировать результаты профессионального экзамена;

— использовать информационно-коммуникационные технологии и программно-технические средства, необходимые для подготовки и оформления экспертной документации.

Специалисты должны иметь подтверждение квалификации эксперта со стороны Совета по профессиональным квалификациям (при наличии) - не менее 2-х человек.

У специалистов экспертной комиссии не должно быть ситуации конфликта интереса в отношении конкретных соискателей.

(требования к квалификации и опыту работы, особые требования к членам экспертной комиссии)

9. Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости):

— При принятии решения ЦОК о проведении оценочных мероприятий на территории предприятия, на котором работает претендент (экзаменуемый), проведение обязательного инструктажа по ОТ не требуется;

- При проведении оценочных мероприятий на территории ЦОК или на территории предприятия, которое выбрал ЦОК для проведения экзамена, с претендентом (экзаменуемым) должен быть проведен вводный инструктаж по ОТ с записью в журнале проведения инструктажей по ОТ;
- Наличие удостоверения по проверке знаний по электробезопасности.
(проведение обязательного инструктажа на рабочем месте и другие)

10. Задания для теоретического этапа профессионального экзамена:

Задание с выбором ответа:

1. Какое изделие является покупным? (выберите один правильный ответ):

1.1. Изделие, изготовленное по конструкторской документации предприятия-поставщика, приобретаемое предприятием в готовом виде с эксплуатационной документацией;

1.2. Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций;

1.3. Комплектующее изделие, получаемое предприятием в готовом виде и изготавливаемое по технической документации заказчика;

1.4. Изделие, получаемое изготовителем конечного изделия для его комплектации в готовом виде и выпущенное по конструкторской документации предприятия-разработчика.

Задание с выбором ответа:

2. Какой документ оформляет персонал склада при несоответствии продукции требованиям ГОСТ 24297? (выберите один правильный ответ):

2.1. Акт о несоответствии поступившей продукции;

2.2. Протокол о несоответствии поступившей продукции;

2.3. Ярлык несоответствия поступившей продукции;

2.4. Извещение о несоответствии поступившей продукции;

2.5. Документ о несоответствии поступившей продукции.

Задание с выбором ответа:

3. Какие процессы НЕ относятся к основным задачам входного контроля?(выберите все варианты правильных ответов):

3.1.Контроль соответствия комплектности и качества изделий требованиям сопроводительной документации и установленным требованиям;

3.2. Накопление статистических данных о фактическом уровне качества получаемых изделий, материалов (сырья);

3.3. Контроль продукции или процесса во время выполнения или после завершения технологической операции;

3.4. Периодический контроль за соблюдением установленных правил и сроков хранения изделий, материалов (сырья), поступающих от поставщиков, до проведения процедуры входного контроля;

3.5. Проверка наличия сопроводительной (эксплуатационной) документации на изделия (руководство по эксплуатации, формуляры, паспорта, этикетки, сертификаты и д.р.) установленным требованиям;

3.6.Экспериментальное определение количественных и качественных характеристик свойств объектов как результат воздействия на него при его функционировании.

Задание на установление последовательности:

4. В какой последовательности операций проводится входной контроль?(ответ запишите в виде последовательности цифр через запятую)

Операции:

4.1.Контроль качества изделий по документации на процессы входного контроля;

4.2.Проверка сопроводительной документации, подтверждающей годность изделий и материалов (сырья) и удостоверяющей их качество;

4.3.Организация отбора выборок или проб для проведения входного контроля;

4.4.Проверка комплектности и визуальный контроль изделий и материалов (сырья).

Задание с выбором ответа:

5. Кем должна быть подписана сопроводительная документация на поступающие изделия и материалы (сырье) от поставщика? (выберите один правильный ответ):

5.1 Должностным лицом ОТК поставщика с указанием характеристик поступивших изделий и материалов (сырья), гарантийного срока хранения;

5.2. Должностным лицом ОТК поставщика с соответствующей печатью и представителем военной приемки при поставщике (при ее наличии) с соответствующей печатью (клеймом);

5.3. Уполномоченным лицом поставщика, должностным лицом ОТК и представителем военной приемки при поставщике(при ее наличии) с соответствующей печатью (клеймом);

5.4. Представителем военной приемки(при ее наличии) с соответствующей печатью (клеймом) и генеральным директором поставщика.

Задание с выбором ответа:

6. Кто устанавливает форму перечня изделий и материалов (сырья) подлежащих входному контролю(далее - Перечень)? (выберите один правильный ответ):

6.1. Форму перечня при разработке опытных образцов военной техники, материалов военного назначения при их разработке и изготовлении - предприятие-разработчик;

6.2. Форму Перечня при разработке и изготовлении опытных образцов (систем, комплектов) военной техники и при серийном производстве, эксплуатации устанавливает предприятие-изготовитель;

6.3.Форму Перечня устанавливает предприятие-разработчик или предприятие изготовитель (ремонтное предприятие);

6.4.Форму Перечня устанавливает предприятие-изготовитель (ремонтное предприятие);

6.5. Форму Перечня при разработке и изготовлении опытных образцов (систем, комплектов) военной техники и при серийном производстве, эксплуатации устанавливает предприятие-разработчик.

Задание с выбором ответа:

7. Какая информация НЕ содержится в свидетельстве о поверке? (выберите один правильный ответ):

- 7.1. Заключение о пригодности средств измерения;
- 7.2. Инициалы, фамилия, подпись доверителя;
- 7.3. Наименование документа, на основании которого выполнена поверка;
- 7.4. Наименование и номер методики проведения поверки;
- 7.5. Номер и срок действия свидетельства о поверке;
- 7.6. Должность руководителя подразделения, инициалы, фамилия, подпись.

Задание с выбором ответа:

8. Какие сведения НЕ содержатся в перечне изделий и материалов (сырья), подлежащих входному контролю?(выберите все варианты правильных ответов):

- 8.1. Срок хранения до перепроверки изделий и материалов (сырья) (при наличии в ТУ или другой документации);
- 8.2. Вид контроля, объем выборки, контрольные нормативы и правила выборочного контроля;
- 8.3. Сведения по организации работ по проведению входного контроля;
- 8.4. Наименование, обозначение, марку и тип контролируемых изделий и материалов (сырья);
- 8.5. Указание о маркировке (клеймении) изделий и материалов (сырья), по результатам входного контроля;
- 8.6. Сведения о периодическом контроле за соблюдением установленных правил и сроков хранения изделий, материалов и полуфабрикатов.

Задание с выбором ответа:

9. Каким документом регламентируется организация работ по проведению входного контроля? (выберите один правильный ответ):

- 9.1. Стандартом организации и (или) перечнем изделий и материалов (сырья) подлежащих входному контролю;

9.2. Перечнем изделий и материалов (сырья) подлежащих входному контролю и конструкторской документацией;

9.3. Стандартом организации и(или) инструкцией (методикой) на входной контроль, согласованных с ВП при потребителе;

9.4. Приказами и распоряжениями организации и (или) программой методикой проведения испытаний;

9.6 Стандартом организации и конструкторской документацией.

Задание с выбором ответа:

10. Какие функции выполняют подразделения входного контроля?(выберите все варианты правильных ответов):

10.1. Участие в разработке документов по входному контролю;

10.2. Оформление документов по результатам входного контроля;

10.3. Разработка перечней изделий и материалов (сырья) подлежащих входному контролю;

10.4. Контроль и ведение записей за соблюдением условий хранения изделий на складе;

10.5. Оформление рекламационных актов на изделия и материалы (сырье), которые не соответствуют установленным требованиям.

Задание с выбором ответа:

11. Какие параметры проверяют при периодическом контроле условий хранения изделий и материалов (сырья)? (выберите все варианты правильных ответов):

11.1.Условия хранения;

11.2.Отсутствие внешних повреждений и дефектов;

11.3.Соответствие (соблюдение) гарантийных сроков установленным требованиям;

11.4.Состояние тары, упаковки и консервации изделий и материалов (сырья);

11.5 Качество хранящихся изделий и материалов (сырья).

Задание с открытым ответом:

12. Вставьте пропущенное слово (Ответ дайте в именительном падеже,

единственном числе через запятую и пробел с маленькой буквы).

_____ -это документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, сведения, отражающие техническое состояние данного изделия, сведения о сертификации и утилизации изделия, а также сведения, которые вносят в период его эксплуатации (длительность и условия работы, техническое обслуживание, ремонт и другие данные).

Задание с открытым ответом:

13. Вставьте пропущенное слово (Ответ дайте в именительном падеже, единственном числе и с большой буквы без пробелов и знаков препинания в конце слова).

_____ -письменное заявление потребителя(получателя) по установленной форме поставщику изделия(подрядчика) на обнаруженные в период действия гарантийных обязательств дефекты и (или) несоответствие комплектности поставленных изделий, выполненных работ(услуг) установленным требованиям, а также требование о восстановлении укомплектованности или замене дефектных изделий, или повторном выполнении работ(услуг).

Задание с выбором ответа:

14. В течении какого времени должен явится представитель иногороднего поставщика после получения уведомления от потребителя о выявленной неисправности? (выберите один правильный ответ):

14.1.1 сутки;

14.2.3 суток;

14.3.4 суток;

14.4.5 суток;

14.5. 7 суток.

Задание с выбором ответа:

15. Какое определение подходит для термина "Производственный дефект"? (выберите один правильный ответ):

15.1.Каждое отдельное несоответствие изделия (работ, услуг) установленным требованиям в производстве;

15.2 Дефект изделия военной техники, соответствующего всем требованиям конструкторской и технологической документации, выявленный в процессе производства или эксплуатации изделия и обусловленный несовершенством конструкции;

15.3 Дефект изделия военной техники, обусловленный несовершенством технологической документации или отклонением от конструкторской и технологической документации, выявленной в процессе производства или эксплуатации изделий;

15.4. Дефект изделия военной техники, обусловленный несоблюдением получателем условий и правил эксплуатации (применения), хранения и эксплуатации.

Задание на установление соответствия:

16. Какие варианты применения из колонки "Б" соответствующие виду входного контроля из колонки "А" по ОСТ 92-4755? Каждый элемент из колонки "Б" может использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще (ответ дать в виде 1-а, 2-д и т.д.):

А	Б
Вид входного контроля	Варианты применения
1. СПЛОШНОЙ	а) При контроле критичных элементов КИ.
	б) По требованию ПЗ.
2. ВЫБОРОЧНЫЙ	в) При невозможности без нарушения провести контроль КИ.
	г) При наличии требований в НД.
	д) При получении КИ в количествах, позволяющих применение статистических методов контроля.
	е) При освоении новых видов РКТ.

Задание на установление соответствия:

17. Какое определение эксплуатационных документов из колонки "Б" соответствует типу эксплуатационных документов из колонки "А" по ГОСТ 2.601? Каждый элемент из колонки "Б" может использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще (ответ дать в виде 1-ж, 2-з, 3-к и т.д.):

А	Б
Тип	Определения эксплуатационных документов

эксплуатационных документов	
1.Руководство по эксплуатации	а – Документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значение основных параметров и характеристик (свойств) изделия, а также сведения о сертификации и утилизации изделия.
2.Формуляр	б – Документ, содержащий сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) изделия, его составных частях и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия (использования по назначению, технического обслуживания, текущего ремонта, хранения и транспортирования) и оценок его технического состояния при определении необходимости отправки его в ремонт, а также сведения по утилизации изделия и его составных частей.
3.Паспорт	в – Документ, содержащий гарантии изготовителя, значение основных параметров и характеристик(свойств) изделия, а также сведения о сертификации изделия.
4.Этикетка	г – Документ, содержащий сведения, удостоверяющие гарантии изготовителя, значения основных параметров и характеристик(свойств) изделия, сведения, отражающие техническое состояние данного изделия, сведения о сертификации и утилизации изделия, а также сведения, которые вносят в период его эксплуатации(длительность и условия работы, техническое обслуживание, ремонт и другие данные)
	д – Документ, содержащий перечень деталей и сборочных единиц изделия с иллюстрациями и сведения об их количестве, расположении в изделии, взаимозаменяемости, конструктивных особенностях, материалах и др.

Задание на установление соответствия:

18. Какие определения испытаний из колонки "Б" соответствуют типу испытаний из колонки "А"? Каждый элемент из колонки "Б" может использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще (ответ дать в виде 1-ж,2-з, 3-к и т.д.):

А	Б
Тип испытаний	Определение испытаний

1.Приемосдаточные испытания	а – это контрольные испытания образцов выпускаемой продукции, проводимые через установленные промежутки времени или по мере изготовления определенного объема продукции с целью контроля стабильности качества продукции и возможности продолжения ее выпуска.
2.Периодические испытания	б – это контрольные испытания изделий, проводимые при постановке на производство изделий с целью оценки готовности предприятия к производству
3.Типовые испытания	в –это контрольные испытания продукции, проводимые службой технического контроля изготовителя перед предъявлением ее для приемки представительству заказчика, потребителю или другим органам приемки.
4.Предъявительские испытания	г –это контрольные испытания выпускаемой продукции, проводимые с целью оценки эффективности и целесообразности вносимых изменений в конструкцию, рецептуру или технологический процесс.
5.Квалификационные испытания	д –это контрольные испытания изготовленной продукции, по результатам которых принимается решение о ее пригодности к поставкам и (или) использованию.
6.	е – контрольные испытания опытных образцов изделий военной техники (опытных ремонтных образцов изделий военной техники), проводимые с целью оценки их соответствия требованиям ТТЗ (ТЗ) на ОКР (ТЗ на разработку ремонтной документации) и для определения готовности их к государственным (межведомственным) испытаниям.

Задание с выбором ответа:

19. Какие данные в соответствии с ГОСТ 2.601 необходимы для разработки эксплуатационных документов?(выберите все варианты правильных ответов):

19.1. Рабочая конструкторская документация по ГОСТ 2.102;

19.2. Опыт эксплуатации аналогичных изделий;

- 19.3. Результаты проведения входного контроля;
- 19.4. Результаты научно-исследовательских работ;
- 19.5. Анализ эксплуатационной технологичности изделий и их составных частей.

Задание с выбором ответа:

20. Какое определение подходит для термина "Контроль качества продукции" в соответствии с ГОСТ 16504? (выберите один правильный ответ):

20.1. Контроль количественных и (или) качественных характеристик свойств продукции;

20.2. Проверка соответствия объекта установленным техническим требованиям;

20.3. Определение значений характеристик продукции с указанием точности и (или) достоверности;

20.4. Подвергаемая контролю продукция, процессы ее создания, применения, транспортирования, хранения, технического обслуживания и ремонта, а также соответствующая техническая документация;

20.5. Правила применения определенных принципов и средств контроля;

20.6. Классификационная группировка контроля по определенному признаку.

Задание на установление соответствия:

21. Какие варианты применения из колонки "Б" соответствуют виду контроля из колонки "А" по ГОСТ 16504? Каждый элемент из колонки "Б" может использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще (ответ дать в виде 1-ж , 2-з, 3-к и т.д.):

А	Б
Вид контроля	Варианты применения
1.Производственный контроль	а) Контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначенной для использования при изготовлении , ремонте или эксплуатации продукции

2. Входной контроль	г) Контроль продукции, по результатам которого принимается решение о ее пригодности к поставкам и (или) использованию
3. Приемочный контроль	б) Контроль, осуществляемый на стадии производства
4. Инспекционный контроль	в) Контроль, проводимый в случайное время
5. Летучий контроль	д) Контроль, осуществляемый специально уполномоченными лицами с целью проверки эффективности ранее выполненного контроля
	е) Контроль количественных и (или) качественных характеристик продукции

Задание с выбором ответа:

22. Сила тока в электрической цепи 2 А при напряжении на его концах 5 В. Какая величина сопротивления проводника? (выберите один правильный ответ):

22.1 10 Ом;

22.2 4 Ом;

22.3 2,5 Ом;

22.4 0,4 Ом;

22.5 0,2 Ом.

Задание с выбором ответа:

23. В какие этапы, в соответствии с Р 50-601-40, может быть проведён входной контроль?(выберите все варианты правильных ответов):

23.1 Проведение внешнего осмотра продукции;

23.2 Проверка наличия нарушений упаковки;

23.3 Проверка наличия сопроводительной документации;

23.4 Проведение испытаний и исследований;

23.5 Поиск внутренних дефектов.

Задание с выбором ответа:

24. Какое подразделение разрабатывает методы, схемы, планы и средства входного контроля для конкретного вида продукции в соответствии с Р-50-601-40? (выберите один правильный ответ):

- 24.1 Метрологическое подразделение;
- 24.2 Подразделение технического контроля;
- 24.3 Материаловедческое подразделение;
- 24.4 Технологическое подразделение;
- 23.5 Экономическое подразделение.

Задание с выбором ответа:

25. Какие мероприятия НЕ относятся к организационно-техническим мероприятиям по обеспечению пожарной безопасности? (выберите один правильный ответ):

- 25.1 Паспортизация веществ, материалов, изделий, технологических процессов;
- 25.2 Организация обучения работающих правилам пожарной безопасности на производстве;
- 25.3 Изготовление и применение средств наглядной агитации по обеспечению пожарной безопасности;
- 25.4 Применение средств, предотвращающих или ограничивающих разлив и растекание жидкостей при пожаре;
- 25.5 Порядок хранения веществ и материалов, тушение которых недопустимо одними и теми же средствами.

Задание с выбором ответа:

26. Какое определение подходит для термина "Качество продукции" в соответствии с ГОСТ 15467? (выберите один правильный ответ):

- 26.1 Объективная особенность продукции, которая может проявляться при ее создании, эксплуатации или потреблении;

26.2 Количественная характеристика одного или нескольких свойств продукции, входящих в ее качество, рассматриваемая применительно к определенным условиям;

26.3 Качественная или количественная характеристика любых свойств или состояний продукции;

26.4 Признак продукции ,количественно характеризующий любые его свойства или состояния;

26.5 Совокупность свойств продукции, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенным потребности в соответствии с ее назначением.

Задание с открытым ответом:

27. Вставьте пропущенное слово (Ответ дайте в именительном падеже, единственном числе и с большой буквы без пробелов и знаков препинания в конце слова)

_____ - измерительный прибор, предназначенный для измерения длины (линейного размера) с низкой погрешностью от 2 до 50 мкм.

Задание с выбором ответа:

28. Какие методы НЕ относятся к методам определения показателей качества продукции в соответствии с ГОСТ 15467? (выберите все варианты правильных ответов):

- 28.1. Измерительный метод;
- 28.2. Регистрационный метод;
- 28.3 Органолептический метод;
- 28.4. Комплексный метод;
- 28.5. Смешанный метод;
- 28.6. Экспертный метод.

Задание с открытым ответом:

29. Вставьте пропущенное слово (Ответ дайте в именительном падеже, единственном числе и с большой буквы без пробелов и знаков препинания в конце слова)

_____ - каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям.

Задание на установление соответствия:

30. Какие определения из колонки "Б" соответствуют виду дефектов из колонки "А" по ГОСТ 15467? Каждый элемент из колонки "Б" может использоваться один раз, несколько раз или не использоваться вообще (ответ дать в виде 1-ж, 2-з, 3-к и т.д.):

А	Б
Вид дефекта	Определения
1. Явный дефект	а) Дефект, для выявления которого в нормативной документации, обязательной для данного вида контроля, не предусмотрены соответствующие правила, методы и средства
2. Критический дефект	б) Дефект, который существенно не влияет на использование продукции по назначению и ее долговечность
3. Устранимый дефект	в) Дефект, при наличии которого использование продукции по назначению практически невозможно или недопустимо
4. Малозначительный дефект	г) Дефект, устранение которого технически возможно и экономически целесообразно
5. Неустраняемый дефект	д) Дефект, для выявления которого в нормативной документации, обязательной для данного вида контроля, предусмотрены соответствующие правила, методы и средства
6. Значительный дефект	е) Дефект, устранение которого технически невозможно и экономически нецелесообразно
	ж) Дефект, который существенно влияет на использование продукции по назначению и (или) на ее долговечность, но не является критическим

Задание с выбором ответа:

31. Какое определение подходит для термина "Управление качеством продукции" в соответствии с ГОСТ 15467? (выберите один правильный ответ):

31.1 Совокупность управляющих органов и объектов управления, взаимодействующих с помощью материально-технических и информационных средств при управлении качеством продукции ;

31.2 Система организационно-технических и экономических мероприятий, предусматривающих отнесение продукции к категориям качества и направленных на планомерное повышение ее качества и своевременное внедрение научно-технических достижений;

31.3 Количественная характеристика свойств процесса труда и его результатов, составляющих их качество;

31.4 Действия, осуществляемые при создании и эксплуатации или потреблении продукции, в целях установления, обеспечения и поддержания необходимого уровня ее качества;

31.5 Совокупность свойств продукции, обуславливающих ее пригодность удовлетворять определенную потребность в соответствии с ее назначением.

Задание с выбором ответа:

32. При каком минимальном количестве людей, одновременно находящихся на этажах зданий и сооружений, на видных местах должны вывешиваться планы эвакуации людей при пожаре в соответствии с Постановлением Правительства РФ № 390 от 25.04.2012 г.? (выберите один правильный ответ):

32.1 5 человек;

32.2 10 человек;

32.3 15 человек;

32.4 20 человек;

32.5 50 человек.

Задание с выбором ответа:

33. Каким образом должно осуществляться оповещение людей о пожаре в соответствии с требованием Статьи 84 123 ФЗ? (выберите один правильный ответ):

33.1 С помощью подачи звуковых или световых сигналов во все помещения здания с постоянным или временным пребыванием людей;

33.2 С помощью трансляции специально разработанных текстов о необходимости эвакуации и путях эвакуации;

33.3 С помощью включения эвакуационного (аварийного) освещения;

33.4 Дистанционным открыванием запоров дверей эвакуационных выходов;

33.5 Любым из перечисленных способов или их комбинацией.

Задание с выбором ответа:

34. Какое определение соответствует понятию «Охрана труда» в соответствии со Статьей 209 ТК РФ? (выберите один правильный ответ):

34.1 Охрана труда — система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия;

34.2 Охрана труда — система сохранения жизни и здоровья работников в производственной деятельности с применением организационных и технических средства;

34.3 Охрана труда — комплекс мер по сохранению жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности;

34.4 Охрана труда — организационные и технические средства, используемые для предотвращения или уменьшения воздействия на работников вредных и (или) опасных производственных факторов, а также для защиты от загрязнения.

Задание с выбором ответа:

35. Какие несчастные случаи подлежат учету и расследуются на производстве в соответствии со Статьей 227 ТК РФ ?(выберите все варианты правильных ответов):

35.1 Травмы, в том числе нанесенные другим лицом полученные в дороге на работу;

35.2 Тепловой удар, ожог, обморожение, утопление;

35.3 Укусы и другие телесные повреждения, нанесенные животными и насекомыми;

35.4 Повреждения вследствие взрывов, аварий, разрушения зданий.

35.5 Поражение электрическим током, молнией, излучением;

Задание с выбором ответа:

36. Какие виды инструктажей по охране труда проводятся в организации в соответствии с ГОСТ 12.0.004 ?(выберите один правильный ответ):

36.1 Первичный инструктаж на рабочем месте, повторный, внеплановый, целевой инструктажи;

36.2 Вводный инструктаж по охране труда, первичный, повторный и внеплановый инструктажи на рабочем месте;

36.3 Вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж на рабочем месте, повторный, внеплановый, целевой инструктажи;

36.4 Вводный инструктаж по охране труда, первичный, повторный и внеплановый инструктажи на производстве.

Задание с выбором ответа:

37. Какие измерительные приборы применяются при визуальном и измерительном контроле?(выберите все варианты правильных ответов):

37.1 Стенкомеры и толщиномеры индикаторные;

37.2 Пирометры;

37.3 Магнитопорошковые дефектоскопы;

- 37.4 Люкметры;
- 37.5 Нутрометры микроскопические и индикаторные;
- 37.6 Ультразвуковые дефектоскопы.

Задание с выбором ответа:

38. Какие методы верификации используются при проведении сплошного, выборочного контроля или испытаний в соответствии с ГОСТ 24297? (выберите все варианты правильных ответов):

- 38.1 Измерительный метод;
- 38.2 Ультразвуковой метод;
- 38.3 Визуальный метод;
- 38.4 Органолептический метод;
- 38.5 Магнитопорошковый метод;
- 38.6 Рентгеновский метод.

Задание с выбором ответа:

39. На какие объекты распространяются "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением"? (выберите все варианты правильных ответов):

39.1 Энерготехнологические котлы: паровых и водогрейных, в том числе содорегенерационных котлов;

39.2 Котлы паровые и жидкостные, работающие с органическими и неорганическими теплоносителями (кроме воды и водяного пара), и их трубопроводов;

39.3 Отопительные и паровозные котлы железнодорожного подвижного состава;

39.4 Котлы объемом парового и водяного пространства 0,001 кубического метра (м^3) и менее, у которых произведение значений рабочего давления (МПа) и объема (м^3) не превышает 0,002;

39.5 Цистерн и бочек для сжатых и сжиженных газов, трубопроводов пара и горячей воды.

Задание с выбором ответа:

40. Какая величина частоты переменного или постоянного тока (Гц) используется для контроля электрической прочности изоляции в соответствии с ГОСТ 24606.1? (выберите один правильный ответ):

40.1 30 Гц;

40.2 40 Гц;

40.3 50 Гц;

40.4 60 Гц;

40.5 70 Гц.

11.Правила обработки результатов теоретического этапа профессионального экзамена и принятия решения о допуске (отказе в допуске) обусловленный несовершенством к практическому этапу профессионального экзамена:

№ задания	Правильные варианты ответа, модельные ответы и (или) критерии оценки	Вес или баллы, начисляемые за правильно выполненное задание
1	1.1	1
2	2.3	1
3	3.3,3.6	1
4	4.2, 4.3, 4.4, 4.1	1
5	5.2	1
6	6.3	1
7	7.4	1
8	8.3,8.6	1
9	9.3	1
10	10.1,10.2	1
11	11.1,11.4,11.5	1
12	Формуляр	1
13	Рекламация	1
14	14.3	1
15	15.3	1
16	1-а,б,г,е 2-в, д.	1
17	1-б,2-г,3-а,4-в.	1
18	1-д,2-а,3-г,4-в,5-б.	1

№ задания	Правильные варианты ответа, модельные ответы и (или) критерии оценки	Вес или баллы, начисляемые за правильно выполненное задание
19	19.1,19.2,19.4,19.5	1
20	20.1	1
21	1-б, 2-а, 3-г,4-д,5-в	1
22	22.3	1
23	23.1,23.3	1
24	24.4	1
25	25.4	1
26	26.5	1
27	Микрометр	1
28	28.4, 28.5	1
29	Дефект	1
30	1-д, 2-в, 3-г, 4-б, 5-е, 6-ж.	1
31	31.4	1
32	32.5	1
33	33.5	1
34	34.1	1
35	35.2, 35.3, 35.4, 35.5	1
36	36.3	1
37	37.1, 37.5	1
38	38.1, 38.3, 38.4	1
39	39.3,39.4	1
40	40.3	1

Вариант соискателя формируется из случайно подбираемых заданий в соответствии со спецификацией. Вариант соискателя содержит 40 заданий. Баллы, полученные за выполненное задание, суммируются. Максимальное количество баллов – 40.

Решение о допуске к практическому этапу экзамена принимается при условии достижения набранной суммы баллов от 30 и более.

12. Задания для практического этапа профессионального экзамена:

а) задание №1 на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях:

трудовая функция: С/01.5 Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП на производственном участке.

трудовое действие (действия): Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей НТД; Распределение задач по контролю качества ПКИ в РКП.

(заполняется, если предусмотрена оценка трудовых действий)

задание: На входной контроль в месяц (20 рабочих дней) поступают 12 тыс. покупных комплектующих изделий, подлежащих выборочному контролю. Число промеров одного изделия 6; норма времени на проверку одного изделия 10 мин. Выборочность контроля на данном участке 10 %. Дополнительное время на обход рабочих мест и оформление документации составляет 20 %. Продолжительность рабочей смены составляет 480 мин.

Определить численность контролеров участка входного контроля необходимых для осуществления выборочного контроля покупных комплектующих изделий в течение месяца.

(формулировка задания)

условия выполнения задания: Произвести расчет численности контролеров участка входного контроля необходимого для осуществления выборочной проверки поступающих комплектующих изделий в течении месяца;

место выполнения задания: ЦОК;

максимальное время выполнения задания (как правило, не более 6 часов): 2 часа;

(мин./час.)

критерии оценки: Правильно указанная численность контролеров;

Ключ к практическому заданию:

Эффективное количество контролеров определяется по формуле:

$$R = (N * n * t * b * m) / F,$$

где N – число контролируемых объектов в течение месяца;

n – число контрольных операций по одному объекту(изделию);

t – время необходимое на одну контрольную операцию, мин;

b – коэффициент выборочности контроля ($b < 1$);

m – коэффициент учета времени на обход рабочих мест и оформление документации контроля;

F – месячный действительный фонд времени работы одного контролера, мин.

фонд времени одного контролера за месяц:

$$F_{эф} = T_{см} * N_{р.д.}$$

где $T_{см}$ - продолжительность смены, мин ($T_{см} = 480$ мин);

$N_{р.д.}$ - количество рабочих дней в месяце ($N_{р.д.} = 20$ раб. дн.).

$$F_{эф} = 480 * 20 = 9600 \text{ мин.}$$

Необходимая численность контролеров:

$$C_k = \frac{12000 * 6 * 10 * 0.1 * 1.2}{9600} = 9.$$

Ответ: 9 контролеров.

Вариант оформления:

ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ТРУДОВЫХ ДЕЙСТВИЙ В РЕАЛЬНЫХ ИЛИ МОДЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

Типовое задание: На входной контроль в месяц (20 рабочих дней) поступают 12 тыс. покупных комплектующих изделий, подлежащих выборочному контролю. Число промеров одного изделия 6; норма времени на проверку одного изделия 10 мин. Выборочность контроля на данном участке 10 %. Дополнительное время на обход рабочих мест и оформление документации составляет 20 %. Продолжительность рабочей смены составляет 480 мин.

Определить численность контролеров участка входного контроля необходимых для осуществления выборочного контроля покупных комплектующих изделий в течение месяца.

Обобщенная формулировка задания, на базе которого могут разрабатываться варианты путем видоизменения предмета, материалов, технологий и прочих условий задачи

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки
1	2
Трудовая функция С/01.5 Трудовые действия: 1. Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей НТД; 2. Распределение задач по контролю качества ПКИ в РКП.	Определить численность контролеров участка входного контроля необходимых для осуществления выборочного контроля покупных комплектующих изделий в течение месяца;

Необходимо провести расчет численности контролеров участка входного контроля для осуществления выборочной проверки поступающих комплектующих изделий в течении месяца;

Условия выполнения задания

1. Место (время) выполнения задания ЦОК

2. Максимальное время выполнения задания: 2 часа мин./час.

3. Вы можете воспользоваться (указать используемое оборудование (инвентарь), расходные материалы, литературу и другие источники, информационно-коммуникационные технологии и проч.) Рабочий стол, оснащенные компьютерам с подключенным интернетом и установленной операционной системой Windows, офисными программами MicrosoftOffice, принтер, канцелярские принадлежности (офисная бумага, ручки, карандаши), калькулятор.

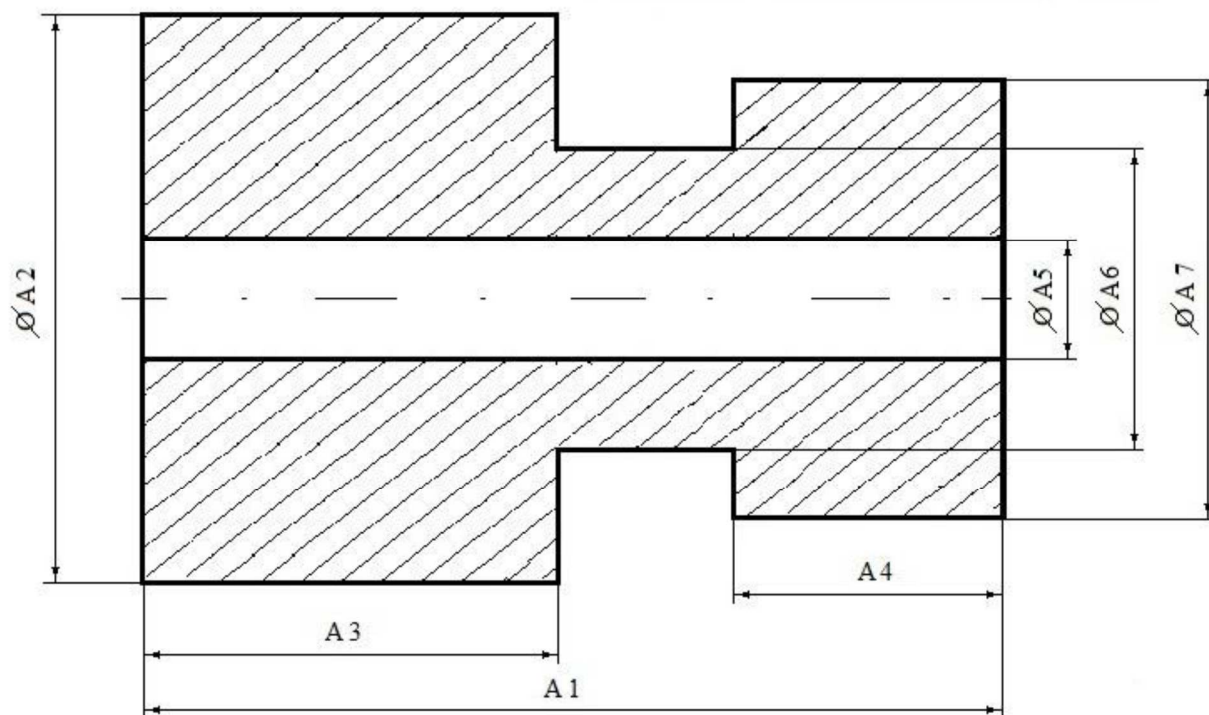
б) задание №2 на выполнение трудовых функций, трудовых действий в реальных или модельных условиях:

трудовая функция С01./5 Организация проведения входного контроля ПКИ в РКП на производственном участке.

трудовое действие (действия): Определение условий контроля технических параметров ПКИ в РКП на основе действующей нормативно-технической документации;

(заполняется, если предусмотрена оценка трудовых действий)

задание: По чертежу детали определить заданные контролируемые размеры (согласно таблице).



Чертеж детали

Контролируемые параметры детали						
A1	∅ A2	A3	A4	∅ A5	∅ A6	∅ A7
$130 \pm \frac{IT15}{2}$	39,5 h9	$31 \pm \frac{IT14}{2}$	$60 \pm \frac{IT14}{2}$	18,5D10	32h12	34h8

130, 39,5, 30, 50, 18,5, 32, 34 - номинальный размер данного параметра детали (мм)

Для каждого размера по номеру качества:

1. Определить предельное отклонение (мкм) от номинального размера (мм);
2. Предельные размеры Dmax (мм) и Dmin (мм);
3. Допуск на изготовление заданного размера (Т).

место выполнения задания: ЦОК;

максимальное время выполнения задания (как правило, не более 6 часов): 2 часа;

(мин./час.)

критерии оценки: определить предельное отклонение (мкм) от номинального размера (мм), предельные размеры Dmax (мм) и Dmin (мм), допуск на изготовление заданного размера (Т).

Ключ к практическому заданию:

1) Величины верхних (ES, es) и нижних (EI, ei) предельное отклонение от номинального размера (мкм) определяются по соответствующим таблицам ГОСТ 8.051 (для линейных размеров) и ГОСТ 25347 (для валов и отверстий).

а) размер $130 \pm \frac{IT15}{2}$:

ES= +800 мкм;

EI= - 800 мкм.

б) размер 39,5 h9:

ES= 0 мкм;

EI= -62 мкм.

в) размер $31 \pm \frac{IT14}{2}$:

ES= +310 мкм;

EI= - 310 мкм.

г) размер $60 \pm \frac{IT14}{2}$:

$$ES = + 370 \text{ мкм};$$

$$EI = - 370 \text{ мкм}.$$

д) размер 18,5D10:

$$es = +149 \text{ мкм};$$

$$ei = +65 \text{ мкм}.$$

е) размер 32h12:

$$es = 0 \text{ мкм};$$

$$ei = - 250 \text{ мкм}.$$

ж) размер 34h8:

$$es = 0 \text{ мкм};$$

$$ei = - 39 \text{ мкм}.$$

2) Предельные размеры

а) размер $130 \pm \frac{IT15}{2}$:

$$D_{\max} = 130 + 0,8 = 130,8 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 130 - 0,8 = 129,2 \text{ мм}.$$

б) размер 39,5 h9 :

$$D_{\max} = 39,5 + 0 = 39,5 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 39,5 - 0,062 = 39,438 \text{ мм}.$$

в) размер $31 \pm \frac{IT14}{2}$:

$$D_{\max} = 31 + 0,31 = 31,31 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 31 - 0,31 = 30,69 \text{ мм}.$$

г) размер $60 \pm \frac{IT14}{2}$:

$$D_{\max} = 60 + 0,37 = 60,37 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 60 - 0,37 = 59,63 \text{ мм}.$$

д) размер 18,5D10:

$$D_{\max} = 18,5 + 0,149 = 18,649 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 18,5 + 0,065 = 18,565 \text{ мм}.$$

е) размер 32h12:

$$D_{\max} = 32+0=32 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 32-0,25=31,75 \text{ мм.}$$

ж) размер 34h8:

$$D_{\max} = 34+0=34 \text{ мм};$$

$$D_{\min} = 34-0,039=33,961 \text{ мм.}$$

3. Допуск на изготовление (Т) вычисляется по формуле

$$T = D_{\max} - D_{\min}$$

а) размер $130 \pm \frac{IT15}{2}$:

$$T = 130,8 - 129,2 = 1,6 \text{ мм.}$$

б) размер 39,5 h9 :

$$T = 39,5 - 39,438 = 0,062 \text{ мм.}$$

в) размер $31 \pm \frac{IT14}{2}$:

$$T = 31,31 - 30,69 = 0,62 \text{ мм.}$$

г) размер $60 \pm \frac{IT14}{2}$:

$$T = 60,37 - 59,63 = 0,74 \text{ мм.}$$

д) размер 18,5D10:

$$T = 18,649 - 18,565 = 0,084 \text{ мм.}$$

е) размер 32h12:

$$T = 32 - 31,75 = 0,25 \text{ мм.}$$

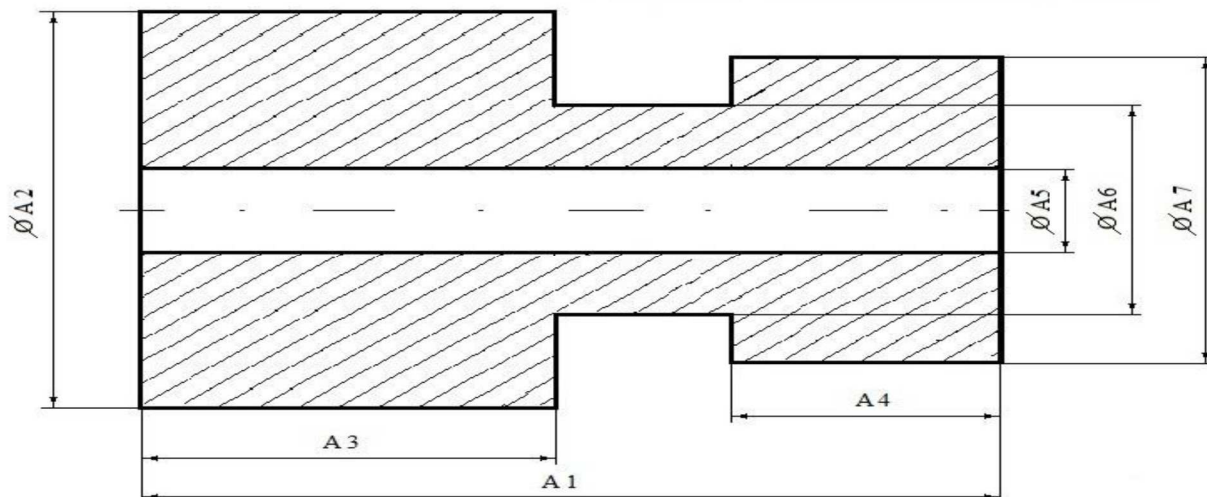
ж) размер 34h8:

$$T = 34 - 33,961 = 0,039 \text{ мм.}$$

Вариант оформления:

ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ТРУДОВЫХ ДЕЙСТВИЙ В РЕАЛЬНЫХ ИЛИ МОДЕЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

По чертежу детали определить заданные контролируемые размеры (согласно таблице).



Чертеж детали

Контролируемые параметры детали						
A1	$\varnothing A_2$	A3	A4	$\varnothing A_5$	$\varnothing A_6$	$\varnothing A_7$
$130 \pm \frac{IT15}{2}$	39,5 h9	$31 \pm \frac{IT14}{2}$	$60 \pm \frac{IT14}{2}$	18,5D10	32h12	34h8

130, 39,5, 30, 50, 18,5, 32, 34 - номинальный размер данного параметра детали (мм)

Для каждого размера по номеру качества:

1. Определить предельное отклонение (мкм) от номинального размера (мм);
2. Предельные размеры D_{max} (мм) и D_{min} (мм);
3. Допуск на изготовление заданного размера (Т).

Обобщенная формулировка задания, на базе которого могут разрабатываться варианты путем видоизменения предмета, материалов, технологий и прочих условий задачи

Трудовые функции, трудовые действия, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Критерии оценки
1	2
<p>Трудовая функция С/01.5</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>1. Определение условий контроля технических параметров ПКИ вРКП на основе действующей нормативно-технической документации;</p> <p>Необходимые умения:</p> <p>1. Применять средства измерения, не-</p>	<p>По чертежу детали определить заданные контролируемые размеры (согласно таблице).</p> <p>Для каждого размера по номеру качества:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определить предельное отклонение (мкм) от номинального размера (мм); 2. Предельные размеры D_{max} (мм) и D_{min} (мм); 3. Допуск на изготовление заданного размера (Т).

<p>обходимые для контроля технических параметров ПКИ в РКП; 2. Читать условные обозначения в чертежах, электрические, сборочные и пневмосхемы.</p>	
<p>По чертежу детали необходимо определить заданные контролируемые размеры, предельные отклонения (мкм) от номинального размера (мм), предельные размеры D_{max} (мм) и D_{min} (мм) и допуск на изготовление заданного размера (Т)д</p>	
<p>Условия выполнения задания</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Место (время) выполнения задания ЦОК 2. Максимальное время выполнения задания: <u>2 часа</u> мин./час. 3. Вы можете воспользоваться (<i>указать используемое оборудование (инвентарь), расходные материалы, литературу и другие источники, информационно-коммуникационные технологии и проч.</i>) <u>Рабочий стол, оснащенные компьютером с подключенным интернетом и установленной операционной системой Windows, офисными программами MicrosoftOffice, принтер, канцелярские принадлежности (офисная бумага, ручки, карандаши) калькулятор.</u> 	

13. Правила обработки результатов профессионального экзамена и принятия решения о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации.

А) Обработка теоретического этапа профессионального экзамена:

- за правильный ответ по заданиям присуждается 1 балл за каждый правильный ответ;

- за неправильные ответы присуждается 0 баллов.

При присуждении соискателю не менее 30 баллов (75% правильных ответов), претендент допускается к практическому этапу профессионального экзамена.

При присуждении претенденту (экзаменуемому) менее 30 баллов, претендент не допускается к практическому этапу профессионального экзамена.

Положительное решение о соответствии квалификации соискателя требованиям к квалификации Специалист по организации проведения входного контроля покупных комплектующих изделий в ракетно-космической промышленности (5 уровень квалификации)

(наименование квалификации)

принимается

- при присуждении не менее 30 баллов по результатам теоретического этапа профессионального экзамена;

- соответствие результатов выполненного задания одновременно всем критериям оценки по результатам практического этапа профессионального экзамена;

- при присуждении соискателю максимально набранных 40 баллов по результатам сдачи теоретического этапа профессионального экзамена и сдачи практического этапа профессионального экзамена, экспертная комиссия имеет

право ходатайствовать перед руководством предприятия, где работает соискатель, о присвоении ему более высокой категории.

(указывается, при каких результатах выполнения задания профессиональный экзамен считается пройденным положительно)

14. Перечень нормативных правовых и иных документов, использованных при подготовке комплекта оценочных средств (при наличии).

14.1 ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля.

14.2 ОСТ 92-4755-2012 Изделия комплектующие. Порядок проведения входного контроля.

14.3 ГОСТ 16504-81 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

14.4 Р 50-601-40-93 Рекомендации. Входной контроль продукции. Основные положения.

14.5 ГОСТ 15467-79 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения.

14.6 ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

14.7 Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 г. № 390 "О противопожарном режиме".

14.8 Федеральный закон № 123 от 22.07.2008 "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".

14.9 РД 03-606-03-2004 Инструкция по визуальному и измерительному контролю.

14.10 Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору Приказ от 25 марта 2014 года N 116 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением".

14.11 ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86) Изделия коммутационные, установочные и соединители электрические. Методы контроля электрической прочности изоляции.

14.12 Трудовой кодекс Российской Федерации" от 30.12.2001 N 197-ФЗ (ред. от 01.07.2017).

14.13 ГОСТ 9012-59 Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю.

14.14 ОСТ 92-4755-2012 Нормативный документ РКТ. Изделия комплектующие. Порядок проведения входного контроля.

14.15 ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции.

14.16 ГОСТ 2.601-2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.

14.17 ГОСТ 2.102-68 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов.

14.18 ГОСТ 25346-2013 Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Основные положения, допуски, отклонения и посадки.

14.19 ГОСТ 25347-2013 Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Ряды допусков, предельные отклонения отверстий и валов.

14.20 ГОСТ 8.051-81 Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм.

14.21 Ю.А. Орлов, Е.П. Мельников, Д.Ю. Орлов, Е.В. Арефьев Методические указания по выполнению лабораторных работ по дисциплине: "Метрология, стандартизация и сертификация". Учебное электронное издание. Владимир 2014. Изд. "Владимирского государственного университета им.А.Г. и Н.Г. Столетовых".

14.22 Интернет ресурс - <http://www.sergeeva-i.narod.ru/quality/index.htm>.